

1. **FABBRICANTE MANDATARIO:** *MANUFACTURER:* **KOZLUSAN – SALIH KOZLU**
 KAYALIOGLU MAHALLESİ İSTİKAL (CUMHURİYET) CAD, NO:148/1 AKHISAR/ MANISA / TURKEY
2. **INCARICO DEL:** *TASK:* **19/06/2015**
3. **TIPO DI INSIEME/ATTREZZATURA:** *ITEM:* **SOLID FUEL HOT WATER BOILERS**
4. **NUMERO DI FABBRICA:** *SERIAL NUMBER:* **MODELS:** **CATEGORIA DI RISCHIO:** **Table 4**
 KOZ, KOZ X, PEL *RISK CATEGORY:* **Exception**
 (20,25,40,60,80,100,130,150, and art..3
 180,200,250,300,350,400,450,500,550, par.2.3.
 600,700,800,900,1000)
 KOZ S, PEL S
 (20,25,40,60,80,100,130)
 PELBURN, PELKOR (14,23)
 PELBURN (29,46,70,93,116)
 LOGPEL (25,40)
 HYDOSMARTPEL, THYATEIRA (17)
 KYK (30,45)
 PROPEL (14,25,40,70,100)
 SLIMPEL, SLIMPEL EASY
 (10,15,25,40,70,100)
 PRESTIGE (9,14,25,40)
5. **LOCALITÀ DI INSTALLAZIONE:** *SITE:* **N.A.**
6. **DISEGNO O PROGETTO IDENTIFICATIVO:** **KOZ, KOZ X, PEL, KOZ S, PEL S, PELBURN, PELKOR, PELBURN, LOGPEL, HYDOSMARTPEL,**
EQUIPMENT DESCRIPTION: **THYATEIRA, KYK, PROPEL, SLIMPEL, SLIMPEL EASY, PRESTIGE**
7. **CARATTERISTICHE TECNICHE ATTREZZATURA/INSIEME A PRESSIONE:**
EQUIPMENT INFORMATION:

Attrezzatura <i>EQUIPMENT</i>	Pressione Amm. (barg) <i>PRESSURE</i>		Temperatura Amm. (°C) <i>TEMPERATURE</i>		Fluido <i>FLUID</i>	Stato <i>STATE</i>	Gruppo <i>GROUP</i> (*)	Volume <i>(L)</i>	DN <i>(mm)</i>
	min	max	min	max					
SOLID FUEL HOT WATER BOILERS	atm	Max 5	0	90	Water Liquid	L	2	N.A	/

(*) Classificazione effettuata secondo Art.13 della Direttiva 2014/68/EU (conforme al Regolamento 1272/2008).
 Classification according to Art.13 of Directive 2014/68/EU (based on the Regulation 1272/2008).

8. VALUTAZIONE DI CONFORMITÀ:

Al fascicolo tecnico ed alle attrezzature è stata applicata la Procedura di valutazione di conformità di Garanzia di Qualità Totale. Il sistema qualità per la progettazione, produzione, ispezione e prova delle attrezzature a pressione, verificato presso la sede del Fabbricante e descritto nel relativo fascicolo tecnico presentato dal Fabbricante e agli atti della sede ECO, risulta conforme alla Direttiva europea 97/23/CE come da verbale n. P4300252-R-1.

The technical documentation provided by the manufacturer and the above mentioned equipment have undergone the evaluation according to the Full Assurance Quality Procedures.

The quality system for design, production, inspection and testing for pressure equipment, verified at the manufacturing site and described by the Technical File submitted by the manufacturer and archived by ECO, satisfy the requirements of Directive 97/23/EC as report n. P4300252-R-1.

9. VALIDITÀ DEL CERTIFICATO:

Il presente certificato è valido fino al: **05.08.2018**

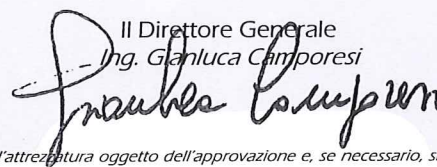
This certificate is valid until: 05.08.2018

Faenza, 06.08.2015



Timbro

Il Direttore Generale
 Ing. Gianluca Cimporesi



Il presente attestato è rilasciato alle seguenti condizioni:

- Il presente certificato si riferisce unicamente al sistema di fabbricazione relativo all'attrezzatura/e sopra descritte.
- Il Fabbricante informerà l'Organismo Notificato di tutte le modifiche apportate al sistema di fabbricazione e prova dell'attrezzatura oggetto dell'approvazione e, se necessario, si procederà ad una approvazione supplementare in aggiunta al presente certificato;
- La validità del presente certificato è subordinata all'esecuzione delle sorveglianze annuali per il periodo indicato.